

- 1 3D-Sensorkopf.
- 2 3D-Punktwolke eines technischen Objekts.
- 3 Live 3D-Datenauswertung – Erkennen und Vermessen von geometrischer Objekte im Raum.

Fraunhofer-Institut für Angewandte Optik und Feinmechanik IOF

Albert-Einstein-Straße 7
07745 Jena

Institutsleiter

Prof. Dr. Andreas Tünnermann

Geschäftsfeldleiter Photonische Sensoren und Messsysteme

Prof. Dr. Gunther Notni

Ansprechpartner

Dr. Peter Kühmstedt
Telefon +49 3641 807-230
peter.kuehmstedt@iof.fraunhofer.de

www.iof.fraunhofer.de

INLINE 3D-SENSORIK

Messprinzip

- 3D-Messsystem mit flächenhafter, strukturierter Beleuchtung
- Hochgeschwindigkeits-Projektion aperiodischer Sinus-Muster
- Synchrone Bilderfassung zweier Hochgeschwindigkeits-Kameras und einer Farbkamera

Beispielhafte Anwendungen

- Echtzeit-3D-Erfassung für die Qualitätssicherung
- Zerstörungsfreie Prüfung in Produktionsabläufen
- Maschinelles Sehen für Industrieroboter, z. B. Pick-and-Place-Anwendungen
- Fertigungs- und Montage-Überwachung an frei beweglichen Objekten
- Sicherheitstechnik in automatisierten Produktionsanlagen
- Erfassung der Körperhaltung, Gestik oder Mimik für Mensch-Maschine-Interaktion
- Maschineninnenraumüberwachung
- Interaktive Trainingssysteme

Merkmale

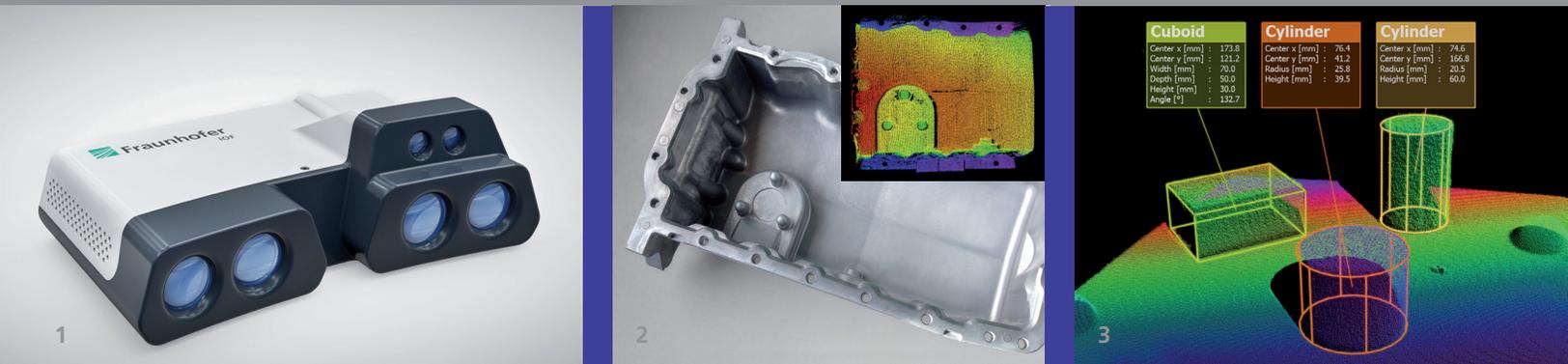
- 3D-Vermessung beweglicher Objekte (z. B. Fließband)
- Echtzeit-Berechnung hochaufgelöster 3D-Punktwolken mit Farbinformationen
- Vergleich mit Referenz-Modellen (CAD)
- Weiterverarbeitungsmöglichkeit mit etablierten 3D-Analyse-Tools (z. B. HALCON und geomagic)
- Augensicher durch inkohärente Projektion

System-Parameter

- 3D-Bildrate: 36 Hz
- Sensorgröße: 300 x 190 x 100 mm³
- Messfeldgröße: bis zu 1000 x 1000 mm²
- Strahlungsleistung: ~4,5 W
- Musterwechselrate: 360 Hz

Unser Angebot

- Realisierung kundenspezifischer Echtzeit-3D-Messsysteme
- Durchführung diverser 3D-Messaufgaben



- 1 3D sensor head.
- 2 3D point cloud of a technical object.
- 3 Detecting and measuring geometric objects in space with live 3D data analysis.

INLINE 3D SENSOR FOR REAL-TIME APPLICATIONS

Measurement Principle

- Triangulation-based 3D measurement system with active illumination
- High-speed projection of aperiodic sinusoidal fringe patterns
- Synchronous image acquisition of two high-speed cameras and one color camera

Features

- Spatial measurement of moving objects
- Real-time computation of high-resolution 3D point clouds with color information
- Comparison with reference models (CAD)
- Further processing with established 3D analysis tools (e. g. HALCON & geomagic)
- Eye-safe due to incoherent projection

Exemplary Applications

- Real-time measurement for quality assurance
- Machine vision for industrial robots, e. g. pick and place applications
- Production and assembly monitoring on versatile objects
- Safety technology in industrial areas
- Detection of people's poses, gestures, or facial expressions for human-machine interaction
- Machine interior monitoring
- Interactive training systems

System Parameters

- Sensor size: 300 x 190 x 100 mm³
- Measurement field: up to 1 x 1 m²
- Optical power: ~4.5 W
- Pattern projection rate: 360 Hz
- 3D frame rate: 36 Hz

Our Offer

- Realization of custom-specific real-time 3D measurement systems
- Execution of various 3D measurement tasks

Fraunhofer Institute for Applied Optics and Precision Engineering IOF

Albert-Einstein-Straße 7
07745 Jena
Germany

Director

Prof. Dr. Andreas Tünnermann

Head of Business Unit Photonic Sensors and Measuring Systems

Prof. Dr. Gunther Notni

Contact

Dr. Peter Kühmstedt
Phone +49 3641 807-230
peter.kuehmstedt@iof.fraunhofer.de

www.iof.fraunhofer.de